



## Extincteurs en aluminium : un choix responsable



- 1) Quelles sont les différences entre les deux métaux ?
- 2) Est-il préférable de choisir un extincteur en aluminium ou en acier ?

### Avantages et inconvénients des deux métaux

#### Cuve en aluminium :

- + **Fréquence de maintenance : 5 ans** (sous condition et sauf directive impérative)
- + **Maniabilité** : plus légers de 3 à 5 kilos, les extincteurs en aluminium sont plus faciles à utiliser
- + **Longévité** : inoxydables, les extincteurs en aluminium ont une durée de vie de 25 à 30 ans
- + **Esthétique** : sans soudure, leur cuve emboutie en une fois offre un design plus élégant
- + **Environnement** : fabriqués intégralement à moins de 400 km, leur fabrication puis leur transport a un impact moindre sur l'environnement
- + **Durabilité** : l'aluminium est quasiment recyclable à l'infini et sans perdre ses qualités
- + **Production d'aluminium** : métal le plus abondant de l'écorce terrestre, si la production de l'aluminium consomme plus d'énergie que pour l'acier, cet inconvénient est toutefois vite compensé une fois le produit fini (transport, longévité, recyclage)
- **Résistance aux chocs** : plus malléable, l'aluminium des extincteurs se déforme plus vite que l'acier en cas de choc important, toutefois sa résistance à la rupture est supérieure (élasticité)

#### Cuve en acier

- + **Résistance aux chocs** : les extincteurs en acier résistent mieux aux chocs
- **Fréquence de maintenance : 3 ans et 2 ans** (Marque Sicali)
- **Obsolescence programmée** : un extincteur en acier devra être changé après 20 à 25 ans maximum
- **Procédé de fabrication** : la soudure des deux parties de la cuve est un point faible
- **Environnement** : les cuves des appareils en acier proviennent majoritairement de Chine (renseignez-vous auprès de votre fournisseur), l'énergie grise consommée est conséquente
- **Maniabilité** : de 3 à 5 kilos plus lourds, les extincteurs en acier sont moins faciles à manier
- **Durabilité, énergie grise** : les appareils en acier même de type « Bio » ont un impact négatif sur l'environnement supérieur. Il convient en effet de considérer la quantité d'énergie nécessaire tout au long de leur cycle de vie : l'extraction du métal, sa transformation, la fabrication, le transport, sa mise sur le marché, son utilisation son entretien et pour finir son recyclage

**Que ce soit sur des considérations économiques, écologiques ou techniques, les extincteurs en aluminium sont les plus adaptés aux défis du 21<sup>e</sup> siècle**